



SVARNOFF®
QUALITY CONSUMABLES



ПАСПОРТ ПЛАЗМОТРОНА

SG-51SF

ООО "Сварнофф"

Производство расходных деталей для
сварочных горелок и плазменных резаков

☎ 8-800-775-29-39

✉ office@svarnoff.ru

🌐 www.svarnoff.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ток резки при ПВ % 60, А	50
Защитный газ:	Высокочастотный
Давление воздуха, атм	4,5-5,0
Расход воздуха, л/мин	155
Длина плазмотрона, м	6

КОМПЛЕКТАЦИЯ

SF-1410100	Плазменный резак SG-51SF (M16x1,5) 6м
------------	--



СОСТАВНЫЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ

	Артикул	Наименование составных частей
1	SF-1410101	Электрод
2	SF-1410104	Диффузор газовый
3	SF-1410102	Сопло
4	SF-1410103	Насадка защитная
5		Голова плазмотрона
6	SF-0310608	Корпус рукоятки (с микропереключателем)

ОПИСАНИЕ

Плазменный резак (плазмотрон) используется для резки различных металлов и сплавов. Плазмотрон изготовлен с учетом мировых требований. Качественные материалы, используемые в производстве плазмотрона, гарантируют надежность и простоту в эксплуатации и техническом обслуживании.

Рекомендуемые климатические условия эксплуатации плазмотрона:

- Диапазон окружающих температур во время резки: $-5...+40^{\circ}\text{C}$.
- При хранении и транспортировке: $-25...+55^{\circ}\text{C}$.
- Относительная влажность воздуха:
 - при 40°C : менее 50%;
 - при 20°C : менее 90%.

РЕКОМЕНДАЦИИ

К ремонту и обслуживанию плазмотронов допускается только обученный персонал. При правильной эксплуатации гарантируем безопасную работу плазмотрона. Настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

1. На данную продукцию марки «SVARNOFF®» устанавливается гарантийный срок 90 календарных дней с момента продажи.
2. Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством РФ. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся расходные детали.
3. Замена плазмотрона по гарантии производится при условии сохранения товарного вида и упаковки.

Дата продажи _____

М. П.

